

**MUNICIPIO TEOCALTICHE**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**AL 31 DE MAYO DE 2024**  
**(Cifras en pesos)**

| DESCRIPCIÓN  | IMPORTE              |
|--|----------------------|
| J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016C)       | 989,456.00           |
| ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010F)              | 1,345,567.00         |
| SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010)             | 1,879,980.00         |
| RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012F)            | 27,390.00            |
| J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012E2)      | 187,595.17           |
| AURELIO HERNANDEZ MARTINEZ (EXP. MERCANTIL 311/2019) | 8,337,217.82         |
| CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019)         | 614,745.01           |
| ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018G1)            | 826,904.00           |
| RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013G)              | 47,322.00            |
| DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012C)              | 559,876.00           |
| MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013B)            | 645,890.00           |
| MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013D2)     | 47,322.00            |
| VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011D)         | 1,876,980.00         |
| JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO (EXP. 1408/2014A1)      | 654,567.00           |
| HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014E2)          | 47,332.00            |
| FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015B2)               | 1,245,789.00         |
| ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016B2)            | 645,890.00           |
| MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017)               | 1,345,456.00         |
| JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019G1)          | 1,230,567.00         |
| <b>SUMA TOTAL</b>                                    | <b>22,555,846.00</b> |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



*[Handwritten signature]*

Administración 2021-2024  
**C. SAUL ESPARZA ULLOA**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL INTERINO**  
**PRESIDENCIA**



Administración 2021-2024  
**TEOCALTICHE, IALISCO**

**ESTE DOCUMENTO  
ES PARTE DE LA  
CUENTA DETALLADA  
DE LA**

*Wendy Elizabeth Perez Serna*



LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA Administración 2021- 2024  
ENCARGADA DE LA HACIENDA MUNICIPAL TEOCALTIICHE, JALISCO  
HACIENDA MUNICIPAL



A S E J 2 0 2 4 - 0 5 - 2 4 - 0 8 - 2 0 2 4 - 1



ESTE DOCUMENTO  
ES PARTE DE LA  
CUENTA DETALLADA  
DE LA



Administración 2021- 2024  
TEOCALTIICHE, JALISCO



ESTE DOCUMENTO  
ES PARTE DE LA  
CUENTA DETALLADA  
DE LA



Administración 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



**C. SAUL ESPARZA ULLOA**  
 Presidente Municipal o Titular del ente público  
 Administración 2021- 2024  
 TEOCALTIICHE, JALISCO  
 PRESIDENCIA



**LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA**  
 Encargado de la Hacienda Municipal o Responsable de las finanzas del ente público  
 Administración 2021- 2024  
 TEOCALTIICHE, JALISCO  
 HACIENDA MUNICIPAL



**ESTE DOCUMENTO  
 ES PARTE DE LA  
 CUENTA DETALLADA  
 DE LA**

**Administración 2021- 2024  
 TEOCALTIICHE, JALISCO**