

MUNICIPIO TEOCALTICHE
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 30 DE ABRIL DE 2024
(Cifras en pesos)

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
ANTONIO MARIN VILLALOBOS (EXP. 157/2002)	3,772,588.08
J. CARMEN CUEVAS VILLALPANDO (EXP. 1434/2016C)	989,456.00
ROBERTO GONZALEZ ORTIZ (EXP. 963/2010F)	1,345,567.00
SALVADOR MERCADO ALVAREZ (EXP. 253/2010)	1,879,980.00
RAFAEL ALVAREZ GONZALEZ (EXP. 2423/2012F)	27,390.00
J. GUADALUPE ALCALA SALDIVAR (EXP. 1058/2012E2)	187,595.17
AURELIO HERNANDEZ MARTINEZ (EXP. MERCANTIL 311/2019)	8,337,217.82
CARLOS ISLAS MARIN (EXP. MERCANTIL 285/2019)	614,745.01
ALBERTO AVILA HERNANDEZ (EXP. 646/2018G1)	826,904.00
RUBEN SANDOVAL RANGEL (EXP. 1865/2013G)	47,322.00
DANIEL LOERA MARTINEZ (EXP. 2426/2012C)	559,876.00
MIGUEL JAUREGUI JAUREGUI (EXP. 587/2013B)	645,890.00
MIRNA OLIVIA BOLAÑOS GONZALEZ (EXP. 1744/2013D2)	47,322.00
VICTOR NOEL RODRIGUEZ PEREZ (EXP. 392/2011D)	1,876,980.00
JOSE DE JESUS ARMAS ALVARADO (EXP. 1408/2014A1)	654,567.00
HERMINIA CORDOVA BOLAÑOS (EXP. 1409/2014E2)	47,332.00
FIDEL MEJIA ALVARADO (EXP. 356/2015B2)	1,245,789.00
ROSA ISELA RAMOS LEDEZMA (EXP. 42/2016B2)	645,890.00
MOISES HERNANDEZ PONCE (EXP. 888/2017)	1,345,456.00
JUAN VILLALOBOS CARDENAS (EXP. 1445/2019G1)	1,230,567.00
SUMA TOTAL	26,328,434.08

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



C. SAUL ESPARZA ULLOA
PRESIDENTE MUNICIPAL INTERINO



ESTE DOCUMENTO
ES PARTE DE LA
CUENTA DETALLADA
DE LA
Administración 2021- 2024
TEOCALTICHE, JALISCO

Wendy



LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA
ENCARGADA DE LA HACIENDA MUNICIPAL 2021-2024
TEOCALTICHE, JALISCO
HACIENDA MUNICIPAL



ESTE DOCUMENTO
ES PARTE DE LA
CUENTA DETALLADA
DE LA

Administración 2021-2024
TEOCALTICHE, JALISCO



ESTE DOCUMENTO
ES PARTE DE LA
CUENTA DETALLADA
DE LA

Administración 2021-2024
TEOCALTICHE, JALISCO

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

C. SAUL ESPARZA ULLOA
Presidente Municipal o Titular del ente público



LIC. WENDY ELIZABETH PEREZ SERNA
Encargado de la Hacienda Municipal o Responsable de las finanzas del ente público



ESTE DOCUMENTO
ES PARTE DE LA
CUENTA DETALLADA
DE LA

Administración 2021-2024
TEOCALTICHE, JALISCO