

LIC. SANDRA GONZALEZ MORA

Se informa de las *actividades relacionadas*  
*al área de Atención Ciudadana correspondientes*  
al mes de febrero del año 2024.

**TITULAR DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA  
Y COORDINACIÓN DE ARCHIVO.**

Por medio de él presente, aunado a un cordial saludo se presenta informe correspondiente al mes de febrero del año 2024.

Se recibieron reportes ciudadanos en esta oficina de Atención Ciudadana en forma personal y mediante la vía telefónica correspondientes a Áreas como los son, Servicios Públicos Municipales, Alumbrado Público, Recolección de basura, Agua Potable y Áreas Verdes mismos que arrojaron un total de **152** Reportes durante el mes de Febrero.

De igual manera se Apoyó a la Ciudadanía con peticiones y oficios correspondientes a las diversas áreas que conforman este H. Ayuntamiento como lo son: Presidencia, Tesorería Municipal, Obras Públicas, Agua Potable, Giros Restringidos, Secretaria General, Alumbrado Público entre otros, mismos que arrojaron un total de **38** Peticiones Ciudadanas durante el referido mes de Febrero.

Así mismo otra de las funciones principales de esta Oficina de Atención Ciudadana es la de expedir Constancias de: Residencia, Domicilio, Identidad y Origen de las cuales se realizaron y dieron un total de **68** Constancias Expedidas en esta oficina.

De igual forma se brindó el apoyo a la Ciudadanía de manera diligente, eficaz y responsable para la expedición del formato CURP este apoyo arrojó un total de **39** formatos durante el mes mencionado.

Sin otro particular, por el momento me despido quedando a sus órdenes para cualquier aclaración o duda al respecto.

  
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS  
TEOCALLINTZIN  
Administración 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO  
ATENCION CIUDADANA  
*José Ángel Torres Tostado*  
**Atte: Lic. JOSÉ ANGEL TORRES TOSTADO**

**Jefe de Departamento de Atención Ciudadana.**

TEOCALTICHE, JAL.

01-MARZO-2024

C.c.p.a.

v.e.o.