

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del municipio de Teocaltiche**  
**ESTADO DE VARIACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA**  
 Del 1° de Enero al 31 de Diciembre de 2022

CONCEPTO	Hacienda pública/patrimonio contribuido	Hacienda pública/patrimonio generado de ejercicios anteriores	Hacienda pública/patrimonio generado del ejercicio	Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio	TOTAL
<b>Hacienda pública / patrimonio contribuido neto de 2021</b>	<b>0.00</b>				<b>0.00</b>
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
<b>Hacienda pública / patrimonio generado neto de 2021</b>		<b>233,794.57</b>	<b>3,966.66</b>		<b>237,761.23</b>
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)			3,966.66		3,966.66
Resultados de ejercicios anteriores		233,794.57			233,794.57
Revalúos		0.00			0.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores		0.00			0.00
<b>Exceso o insuficiencia en la actualización de la Hacienda pública/patrimonio neto 2021</b>				<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultado por posición monetaria				0.00	0.00
Resultado por tenencia de activos no monetarios				0.00	0.00
<b>Hacienda pública / patrimonio neto final de 2021</b>	<b>0.00</b>	<b>233,794.57</b>	<b>3,966.66</b>	<b>0.00</b>	<b>237,761.23</b>
<b>Cambios en la hacienda pública/patrimonio contribuido neto de 2022</b>	<b>0.00</b>				<b>0.00</b>
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de capital	0.00				0.00
Actualización de la hacienda pública/patrimonio	0.00				0.00
<b>Variaciones de la hacienda pública/patrimonio generado neto de 2022</b>		<b>-155,740.38</b>	<b>157,543.54</b>		<b>1,803.16</b>
Resultados del ejercicio (ahorro/desahorro)			161,510.20		161,510.20
Resultados de ejercicios anteriores		-155,740.38	-3,966.66		-159,707.04
Revalúos			0.00		0.00
Reservas			0.00		0.00
Rectificaciones de resultados de ejercicios anteriores			0.00		0.00
<b>Cambios en el exceso o insuficiencia en la actualización de la hacienda pública/patrimonio neto de 2022</b>				<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Resultados por posición monetaria				0.00	0.00
Resultados por terceros de activos no monetarios				0.00	0.00
<b>Hacienda pública/patrimonio neto final de 2022</b>	<b>0.00</b>	<b>78,054.19</b>	<b>161,510.20</b>	<b>0.00</b>	<b>239,564.39</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.



*Beiones*

Lic. Beatriz Patricia Briones Cruz  
 Presidente Municipal o titular del ente público



*Lilia*

Lilia Margarita Serna Jimenez  
 Encargado de la Hacienda Municipal o Responsable  
 de las finanzas del ente público