

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del municipio de Teocaltiche**  
**ESTADO DE ACTIVIDADES**  
 Del 1° de Enero al 30 de Junio de 2023

CONCEPTO	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>Ingresos de Gestión</b>	<b>1,232,685.32</b>	<b>1,501,257.36</b>
Impuestos	0.00	0.00
Cuotas y aportaciones de seguridad social	0.00	0.00
Contribuciones de mejoras	0.00	0.00
Derechos	1,232,677.86	1,488,851.61
Productos	7.46	12,395.75
Aprovechamiento	0.00	0.00
Ingresos por venta de bienes y prestación de servicios	0.00	0.00
<b>Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentiv. derivados de la colab. fisc, Fondos distintos de aport, Transf, Asig, Sub y Subve, y Pens. y Jub.</b>	<b>1,979,540.00</b>	<b>5,388,268.12</b>
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos derivados de la colaboración fiscal y Fondos distintos de aportaciones	0.00	0.00
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, Pensiones y Jubilaciones	1,979,540.00	5,388,268.12
<b>Otros ingresos y beneficios</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Ingresos financieros	0.00	0.00
Incremento por variación de inventarios	0.00	0.00
Disminución del exceso de estimaciones por pérdida o deterioro u obsolescencia	0.00	0.00
Disminución del exceso de provisiones	0.00	0.00
Otros ingresos y beneficios varios	0.00	0.00
<b>TOTAL DE INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>	<b>3,212,225.32</b>	<b>6,889,525.48</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>Gastos de funcionamiento</b>	<b>2,856,401.18</b>	<b>6,084,314.73</b>
Servicios personales	1,829,769.96	4,561,553.21
Materiales y suministros	906,560.37	1,337,691.55
Servicios geneales	120,070.85	185,069.97
<b>Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otras ayudas</b>	<b>231,758.00</b>	<b>525,732.26</b>
Transferencias internas y asignaciones al sector público	0.00	0.00
Transferencias al resto del sector público	0.00	0.00
Subsidios y subvenciones	0.00	0.00
Ayudas sociales	185,309.00	495,866.66
Pensiones y jubilaciones	46,449.00	29,865.60
Transferencias a fideicomisos, mandatos y contratos análogos	0.00	0.00
Transferencias a la seguridad social	0.00	0.00
Donativos	0.00	0.00
Transferencias al exterior	0.00	0.00
<b>Participaciones y aportaciones</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Participaciones	0.00	0.00
Aportaciones	0.00	0.00
Convenios	0.00	0.00
<b>Intereses, Comisiones y Otros gastos de la deuda pública</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Intereses de la deuda pública	0.00	0.00
Comisiones de la deuda pública	0.00	0.00
Gastos de la deuda pública	0.00	0.00
Costos de cobertura	0.00	0.00
Apoyos financieros	0.00	0.00
<b>Otros gastos y pérdidas extraordinarias</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Estimaciones, Depreciaciones, Deterioros, Obsolescencia y Amortizaciones	0.00	0.00
Provisiones	0.00	0.00
Disminución de inventarios	0.00	0.00
Otros gastos	0.00	0.00
<b>Inversión pública</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
Inversión pública no capitalizable	0.00	0.00
<b>TOTAL DE GASTOS Y OTRAS PERDIDAS</b>	<b>3,088,159.18</b>	<b>6,610,046.99</b>
<b>RESULTADO DEL EJERCICIO (AHORRO/DESAHORRO)</b>	<b>124,066.14</b>	<b>279,478.49</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor...



*Briones*  
 LIC. BEATRIZ PATRICIA BRIONES CRUZ  
 Presidente Municipal o Titular del ente público



*Lima*  
 LIMA MARGARITA SERNA JIMENEZ  
 Encargado de la Hacienda Pública Municipal o  
 Responsable de las finanzas del ente público

Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 DIRECCIÓN GENERAL DIF

Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 SISTEMA MUNICIPAL DIF