

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del municipio de Teocaltiche**  
**ESTADO E INFORME ANALÍTICO DE LA DEUDA PÚBLICA Y OTROS PASIVOS**  
**Del 1° de Enero al 31 de Diciembre de 2022**

Denominación de la deuda pública y otros pasivos	Saldo al 1° de enero de 2022	Disposiciones del periodo	Amortizaciones del periodo	Revaluaciones, reclasificaciones y otros ajustes	Saldo del periodo	Pago de intereses del periodo	Pago de comisiones y demás costos asociados durante el periodo
<b>Deuda Pública</b>							
<b>Corto Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Instituciones de Crédito	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financiero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Largo Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Instituciones de Crédito	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financiero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Otros Pasivos</b>	55,235.96				41,677.61		
<b>Total de la Deuda Pública y Otros Pasivos</b>	<b>55,235.96</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>41,677.61</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>

Denominación de la deuda pública y otros pasivos	Saldo al 1° de enero de 2022	Disposiciones del periodo	Amortizaciones del periodo	Revaluaciones, reclasificaciones y otros ajustes	Saldo del periodo	Pago de intereses del periodo	Pago de comisiones y demás costos asociados durante el periodo
<b>Deuda Contingente</b>							
1.- No aplica	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00	\$0.00	\$0.00
2.-					0.00		
3.-					0.00		
4.-					0.00		
5.-					0.00		
<b>SUMA</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
<b>Valor de Instrumentos Bonos Cupón Cero</b>							
1.- No aplica	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00	\$0.00	\$0.00
2.-					0.00		
3.-					0.00		
4.-					0.00		
5.-					0.00		
<b>SUMA</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>

Obligaciones a Corto Plazo	Monto contratado	Plazo pactado	Tasa de interés	Comisiones y costos relacionados	Tasa afectiva
Obligaciones a corto plazo					
1.- No aplica	0.00	1	0.00	0.00	0.00
2.-					
<b>SUMA</b>	<b>0.00</b>			<b>0.00</b>	

Con protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 DIRECCIÓN GENERAL DIF

*Briones*

Lic. Beatriz Patricia Briones Cruz  
 Presidente Municipal o Titular del ente público



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 SISTEMA MUNICIPAL DIF

*Lilia*

L. A. N. I. Lilia Margarita Serna Jimenez  
 Encargado de la Hacienda Pública Municipal o Responsable de las finanzas del ente público

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del municipio de Teocaltiche**  
**INFORME ANALÍTICO DE OBLIGACIONES DIFERENTES DE FINANCIAMIENTO**  
 Del 1° de Enero al 31 de Diciembre de 2022

Denominación de las obligaciones diferentes de financiamiento	Fecha del contrato	Fecha de inicio de operaciones del proyecto	Fecha de vencimiento	Monto de la inversión pactado	Plazo pactado	Monto promedio mensual del pago de la contraprestación	Monto promedio mensual del pago de la contraprestación correspondiente al pago de inversión	Monto pagado de la inversión del periodo	Monto pagado de la inversión actualizado del periodo	Saldo pendiente por pagar de la inversión
<b>Asociación Público Privadas</b>				<b>0.00</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
1.- No existe	01/01/2022	01/01/2022	31/12/2022	0	1	0	0	0	0	0.00
2.-										0.00
3.-										0.00
<b>Otros instrumentos</b>				<b>0.00</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
1.- No existe	01/01/2022	01/01/2022	31/12/2022	0	1	0	0	0	0	0.00
2.-										0.00
3.-										0.00
<b>Total de Obligaciones Diferentes de Financiamiento</b>				<b>0.00</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 DIRECCIÓN GENERAL DIF

*Briones*

Lic. Beatriz Patricia Briones Cruz  
 Presidente Municipal o Titular del ente público



Administración 2021- 2024  
 TEOCALTICHE, JALISCO  
 SISTEMA MUNICIPAL DIF

*L. A. N. I. Lilia Margarita Serna Jimenez*

L. A. N. I. Lilia Margarita Serna Jimenez  
 Encargado de la Hacienda Pública Municipal o Responsable de las finanzas del ente público

Yo, el suscrito, en protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.