



Pueblo y Gobierno transformando



# TEOCALTICHE

H. Ayuntamiento 2021-2024

## ACTA CONSTITUTIVA DEL CONSEJO MUNICIPAL DE DESARROLLO RURAL SUSTENTABLE DE TEOCALTICHE, JALISCO, DE LA ADMINISTRACIÓN 2021-2024

En las instalaciones del Auditorio Municipal, ubicado en la calle Juárez número 2, colonia Centro, en el Municipio de Teocaltiche, Jalisco, siendo las 11:00 horas del día 25 de Enero de 2022, con fundamento en lo dispuesto en los artículos 28, 29, 34, 37 y 38 de la Ley de Desarrollo Rural Sustentable del Estado de Jalisco, se reunieron diversas autoridades de este H. Ayuntamiento administración 2021-2024, así como representantes de las zonas rurales de este municipio, con la finalidad de integrar el Consejo Municipal de Desarrollo Rural Sustentable de Teocaltiche, Jalisco, bajo el siguiente

### ORDEN DEL DÍA:

1. Registro de asistencia.
2. Presentación de las autoridades municipales.
3. Palabras de bienvenida por parte del Presidente Municipal.
4. Integración de nuevos miembros al Consejo Municipal.
5. Toma de protesta.
6. Clausura de la reunión.

**Punto 1.-** Al inicio de la reunión se recabaron las firmas de todas las personas asistentes.

**Punto 2.-** A continuación se lleva a cabo la presentación de las autoridades municipales de la administración 2021-2024.

**Punto 3.-** El Ciudadano Presidente Municipal, Juan Manuel Vallejo Pedroza, hace uso de la voz para darles la bienvenida a las personas asistentes y agradeciéndoles su presencia.

**Punto 4.-** A continuación el Presidente Municipal, nombra a los nuevos integrantes que formaran parte del Consejo Municipal de Desarrollo Rural Sustentable, los asistentes aprueban y determinan que el Consejo Municipal de Desarrollo Rural Sustentable para la administración 2021-2024 queda de la siguiente manera:

Manuel Trinidad Antonio Flores Mora

Javier Aguayo P.

SIXTO TRINIDAD

Eduardo Villalobos

Tel. 01 (346) 787 2152, 2049 y 2142  
Plaza principal Ote N° 50 / C.P. 47200  
Col. Centro / Teocaltiche, Jalisco.

Hand Vary  
Jhuacaria V

Martin Gothen Díez



Pueblo y Gobierno transformando



# TEOCALTICHE

H. Ayuntamiento 2021-2024

C. JUAN MANUEL VALLEJO PEDROZA	PRESIDENTE MUNICIPAL	PRESIDENTE DEL CONSEJO
L.C.P. ENRIQUE ALEJANDRO ROMO CERVANTES	DIRECTOR DE DESARROLLO RURAL Y ECONOMICO	SECRETARIO TÉCNICO
LIC. J. JESÚS AVELAR DURÁN	SINDICO	VOCAL
L.A.F. ARELI RUVALCABA GÓMEZ	TESORERA	VOCAL
LIC. LUIS GERARDO GONZÁLEZ GONZÁLEZ	CONTRALOR	VOCAL
JHONATAN ISRAEL DE ANDA AGUAYO	ENCARGADO DE A ATM	VOCAL
ANTONIO FLORES MORA	REPRESENTANTE DE COMUNIDAD	VOCAL
MANUEL TRINIDAD GÓMEZ	REPRESENTANTE DE COMUNIDAD	VOCAL
JAVIER AGUAYO PEDROZA	REPRESENTANTE DE COMUNIDAD	VOCAL
SIXTO TRINIDAD GÓMEZ	REPRESENTANTE DE COMUNIDAD	VOCAL
EDUARDO VILLALOBOS MARIN	REPRESENTANTE DE COMUNIDAD	VOCAL
MARTIN GALBAN DÍAZ	DELEGADO DE MECHOACANEJO	VOCAL
HORACIO VEGA MÁRQUEZ	DELEGADO DE BELEN DEL REFUGIO	VOCAL
GABRIEL LÓPEZ DÍAZ	PRESIDENTE DE LA ASOCIACION GANADERA LOCAL DE TEOCALTICHE	VOCAL

Punto 5.- A continuación el Presidente Municipal, procede a llevar a cabo la correspondiente toma de protesta a dichos integrantes.

Punto 6.- No habiendo más asuntos que tratar, el Presidente Municipal y Presidente del Consejo lleva a cabo la clausura de la reunión, siendo las 11:45 horas del mismo día.



Javier Aguayo P.

Antonio Flores Mora

Martin Galvan Diaz

Manuel / Trinidad

Manuel V

Antonio Flores Mora



SIXTO TRINIDAD

Eduardo Villalobos



Pueblo y Gobierno transformando



# TEOCALTICHE

H. Ayuntamiento 2021-2024



PRESIDENTE DEL CONSEJO

*Manuel Vallejo*

C. JUAN MANUEL VALLEJO PEDROZA

PRESIDENTE MUNICIPAL DE TEOCALTICHE

Administración 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO  
PRESIDENCIA



DIRECTOR DE DESARROLLO RURAL Y ECONÓMICO

*[Signature]*

L.C.P. ENRIQUE ALEJANDRO ROMO CERVANTES

SECRETARIO TÉCNICO



VOCAL

*[Signature]*

Administración 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO  
SINDICATURA

L.C. J. JESÚS AVELAR DURÁN

SÍNDICO

VOCAL

*[Signature]*

L.A.F. ARELI RUVALCABA GÓMEZ

TESORERA MUNICIPAL



VOCAL

*[Signature]*

LIC. LUIS GERARDO GONZÁLEZ GONZÁLEZ

CONTRALOR



VOCAL

Administración 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO

JHONATAN ISRAEL DE ANDA AGUAYO

ENCARGADO DE A TODA MAQUINA

VOCAL

*Antonio Flores Mora*

ANTONIO FLORES MORA  
REPRESENTANTE DE COMUNIDAD

*Javier Aguayo P.*

*Santa Trinidad  
Eduardo Villalobos m.*

Tel. 01 (346) 787 2152, 2049 y 2142  
Plaza principal Ote N° 50 / C.P. 47200  
Col. Centro / Teocaltiche, Jalisco.

*Martín Celven Díez*

*Manuel Vallejo*

*Manuel Trinidad*



Pueblo y Gobierno transformando



# TEOCALTICHE

H. Ayuntamiento 2021-2024

VOCAL

Manuel Trinidad  
MANUEL TRINIDAD GÓMEZ  
REPRESENTANTE DE COMUNIDAD

VOCAL

Javier Aguayo P.  
JAVIER AGUAYO PEDROZA  
REPRESENTANTE DE COMUNIDAD

VOCAL

Sixto Trinidad  
SIXTO TRINIDAD GÓMEZ  
REPRESENTANTE DE COMUNIDAD

VOCAL

Eduardo Villalobos M.  
EDUARDO VILLALOBOS MARIN  
REPRESENTANTE DE COMUNIDAD

VOCAL

Martin Galban Diaz  
MARTIN GALBAN DÍAZ  
DELEGADO DE MECHOACANEJO

VOCAL

Horacio Vega  
HORACIO VEGA MÁRQUEZ  
DELEGADO DE BELEN DEL REFUGIO

VOCAL

Gabriel López Díaz  
GABRIEL LÓPEZ DÍAZ  
PRESIDENTE DE LA ASOCIACIÓN GANADERA  
LOCAL DE TEOCALTICHE

Manuel...  
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS  
H. Ayuntamiento 2021-2024  
TEOCALTICHE, JALISCO  
MUNICIPIO DE MAQUINARIA

REUNIÓN DEL CONSEJO DE DESARROLLO RURAL SUSTENTABLE

LISTA DE ASISTENCIA  
 TEOCALTIICHE, JALISCO. A 25 DE ENERO DE 2022.



No.	NOMBRE	COMUNIDAD /DEPENDENCIA/ INSTITUCIÓN	TELÉFONO	FIRMA
	Martin Galvan Diaz	delegado de Belen		
	S. Servi Andar Piroi	Sindicatura		
	Hoyacio Vega Marquez	delegado de Belen		
	Manuel Israel Delgado Agayo	Encargado de Abada de Agayo		
	Manuel Trinidad Gomez	Comunidad		
	SIXTO KRIVIAN GOMEZ	Comunidad		
	Antonio Flores Mora	Comunidad		
	Tarrier Agayo P.	Comunidad		
	Eduardo Villalobos m.	Comunidad		
	Arnulfo Villalobos Gomez	Tesoreria		
	Melissa Q	ag 2		

1. Eliminado teléfono y firma por ser un dato identificativo de conformidad con los artículos 20 y 21 de la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco y sus Municipios, así como por el numeral 3 de la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados del Estado de Jalisco y sus Municipios.